



POLÍTICA DE CALIDAD

COMERCIAL HERNANDO MORENO S.L. es consciente de la necesidad de que su actividad de comercialización y distribución de piezas de repuestos y accesorios para la automoción para el sector de la defensa, así como la reconstrucción, la reparación, el mantenimiento, la fabricación y la distribución de conjuntos y subconjuntos de automoción y blindados debe realizarse, con el nivel de calidad necesario para satisfacer los requisitos y esperanzas de sus clientes y los legales y reglamentarios aplicables.

Para ello establece su Sistema de gestión de la Calidad basado en:

- El compromiso de mantener, desarrollar y mejorar de forma continua un Sistema de Gestión de Calidad basado en las Normas UNE-EN-ISO 9001:2008 y AQAP/PECAL-2120.
- Un personal debidamente formado técnicamente y competente para la realización de su trabajo y que pone en práctica adecuadamente los procedimientos de la documentación de calidad relacionados con su actividad específica.
- La detección y corrección de las no conformidades que aparezcan en el desarrollo de los trabajos.
- La información de las mismas para su prevención.

Para el logro de los objetivos de Calidad, COMERCIAL HERNANDO MORENO, S.L. necesita la motivación y mentalización de la totalidad del personal sobre la importancia del cumplimiento de los requisitos del cliente/comprador, así como los legales y reglamentarios aplicables, comprometiéndose la dirección a que su política de Calidad sea entendida, aplicada y mantenida al día por todos los niveles de la empresa.

Móstoles, 4 de febrero de 2009

Sergio Hernando Moreno

Director de COHEMO, S.L