



Certifica que el Sistema de Gestión Ambiental
adoptado por la organización

COMERCIAL HERNANDO MORENO, S.L.U. (COHEMO)

Polígono Las Pajarillas, C/ Camino de las Pajarillas. 8. 28935 Móstoles (Madrid)

Es conforme con los requisitos de la Norma

UNE - EN - ISO 14001:2015

El Sistema de Gestión Ambiental se aplica al siguiente ámbito:

- Diseño y desarrollo, reconstrucción, reparación, mantenimiento, verificación, fabricación y distribución de conjuntos y subconjuntos, incluidos motores, equipos de potencia de automoción, maquinaria industrial y blindados.
- Mantenimiento y reparación de vehículos blindados y acorazados.
- Desarrollo, mantenimiento, modernización, reconstrucción y reparación de contenedores y shelters.
- Diseño, desarrollo, fabricación, mantenimiento y verificación de bancos de ensayo, de maquinaria, equipos especiales, equipos de simulación, formativos y de entrenamiento.
- Mantenimiento, reparación, reconstrucción, venta, suministro y distribución de grupos electrógenos, sus recambios y accesorios.
- Comercialización y distribución de piezas de repuesto y accesorios para automoción.
- Suministro de aceites, grasas, lubricantes y anticongelantes.

Este certificado ha sido emitido con anterioridad por otra entidad de certificación en fecha 25 / 10 / 2006.

Número 8480-E

Fecha de 1ª emisión	02 / 07 / 2009
Fecha de renovación	25 / 10 / 2021
Fecha de expiración	24 / 10 / 2024


Esperanza Martínez García
Directora de Certificación