



Certifica que el Sistema de Gestión de la
Calidad adoptado por la organización

**COMERCIAL HERNANDO
MORENO, S.L.U. (COHEMO)**

Camino de las Pajarillas, 8. Pol. Ind "Las Pajarillas"
28935 Móstoles (Madrid)

Es conforme con los requisitos de la Norma

UNE-EN ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión de la Calidad se aplica al siguiente alcance:

El detalle de este alcance se encuentra en el anexo técnico adjunto.

Este certificado ha sido emitido con anterioridad por otra entidad de certificación en fecha 26 / 07 / 2006.
La fecha de expiración del último ciclo de certificación fue 01/06/2025 y la fecha de la auditoría de renovación de la
certificación fue 01, 02, 03 y 04/04/2025.

Número 8480-CA

Fecha de 1ª emisión: 02 / 07 / 2009
Fecha de renovación: 12 / 06 / 2025
Fecha de expiración: 01 / 06 / 2028

Esperanza Martínez García
Directora de Certificación





Anexo Técnico al Certificado N° 8480-CA (UNE-EN ISO 9001:2015)

COMERCIAL HERNANDO MORENO, S.L.U. (COHEMO)

Reconstrucción, reparación, mantenimiento, verificación, fabricación y distribución de conjuntos y subconjuntos, incluidos motores, equipos de potencia de automoción, maquinaria industrial y blindados.

Mantenimiento, reparación, reconstrucción y prueba de motores.

Mantenimiento, transformación, modernización, reconstrucción, integración y reparación de vehículos industriales, de ruedas y cadenas, blindados, sin blindar y acorazados.

Mantenimiento, reparación, reconstrucción, venta, suministro y distribución de grupos electrógenos, sus recambios y accesorios.

Mantenimiento, modernización, reconstrucción y reparación de contenedores y shelters destinados a uso civil, militar y transporte intermodal (almacén, frigorífico, isoterma, duchas, lavanderías, letrinas, cocinas, sistemas de descontaminación, transporte de munición y grupos de potencia).

Diseño, desarrollo, fabricación, mantenimiento y verificación de bancos de ensayo, de maquinaria, equipos especiales, equipos de simulación, formativos y de entrenamiento.

Diseño, desarrollo, fabricación y mantenimiento de equipos eléctricos y electrónicos.

Diseño y fabricación de vehículos terrestres teleoperados y autónomos de exploración y reconocimiento.

Suministro de aceites, grasas, lubricantes y anticongelantes.

Suministro de piezas de repuestos y accesorios para la automoción y de material industrial (ferretería, material eléctrico, construcción, fontanería, etc.) incluidos equipos de protección individual (EPIs).

Este anexo técnico no es válido si no va acompañado del certificado de COMERCIAL HERNANDO MORENO, S.L.U. (COHEMO)

Número 8480-CA

Fecha de 1ª emisión: 02 / 07 / 2009

Fecha de renovación: 12 / 06 / 2025

Fecha de expiración: 01 / 06 / 2028

